

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

**Stiefelmayer-Messtechnik GmbH & Co. KG**  
**Kalibrierlabor**  
**Rechbergstraße 42, 73770 Denkendorf**

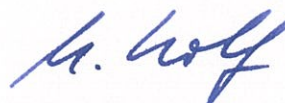
die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Dimensionelle Messgrößen**  
**Koordinatenmesstechnik**  
- **Vor-Ort-Kalibrierung**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 01.07.2016 mit der Akkreditierungsnummer D-K-20161-01 und ist gültig bis 30.06.2021. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-20161-01-00**

Braunschweig, 01.07.2016



Im Auftrag  
Dr. Michael Wolf  
Abteilungsleiter

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-20161-01-00  
nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 01.07.2016 bis 30.06.2021      Ausstellungsdatum: 01.07.2016

Urkundeninhaber:

**Stiefelmayer-Messtechnik GmbH & Co. KG**  
**Kalibrierlabor**  
**Rechbergstraße 42, 73770 Denkendorf**

Leiter: Jochen Lotz  
Stellvertreter: Gerd Hemmert

Akkreditiert als Kalibrierlabor seit: 01.07.2016

Kalibrierungen in den Bereichen:

**Dimensionelle Messgrößen**  
**Koordinatenmesstechnik**  
- **Vor-Ort-Kalibrierung**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	kleinste angebbare Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>Koordinatenmesstechnik</b> Koordinatenmessgeräte mit folgender Software: PowerINSPECT von Delcam GmbH, Obertshausen, D Metromec CM von Fa. Wenzel / Metromec Software AG, Chur, CH Dmis Calibration von LK Ltd., Derby, GB Metrolog von Metrologic Group S.A., Meylan, F	Koordinatenmessgeräte mit einem Messvolumen mit einer Raumdiagonalen von:  ≤ 6060 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie: DAKKS-DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2010, sowie der unten genannten Normen und Richtlinien DIN EN ISO 10360 VDI/VDE 2617 Bestimmt werden die Antastabweichung $P$ und die Längenmessabweichung $E$ für taktile Einzelpunktantastungen		Haupteinsatz des Verfahrens für Einarm-Koordinatenmessgeräte in Horizontalarmbauweise    $l$ = gemessene Länge $i$ = Anzahl der verwendeten Distanzrohre
		Bestimmung der Längenmessabweichungen $E_0$ mittels eines zerlegbaren Kugelstabes gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010 VDI/VDE 2617 Blatt 2.1:2014	ohne Temperaturkompensation: $2 \cdot \sqrt{i} \cdot (0,4 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot l)$  mit Temperaturkompensation: $2 \cdot \sqrt{i} \cdot (0,4 \mu\text{m} + 0,68 \cdot 10^{-6} \cdot l)$ mit $\Delta T = 2 \text{ K}$	
		Bestimmung der Längenmessabweichungen $E_0$ mittels eines Kugelbalkens gemäß DIN EN ISO 10360-2:2010 VDI/VDE 2617 Blatt 2.1:2014	ohne Temperaturkompensation: $0,8 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$  mit Temperaturkompensation: $0,82 \mu\text{m} + 1,3 \cdot 10^{-6} \cdot l$ mit $\Delta T = 2 \text{ K}$	
		Bestimmung der Antastabweichung $P_{FTU, MPE}$ und $P_{FTJ, MPE}$ an einem Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360-5:2011	0,4 $\mu\text{m}$	

verwendete Abkürzungen:

DAKKS-DKD-R Kalibrierrichtlinie der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH  
 VDI/VDE 2617 VDI-Richtlinie: Genauigkeit von Koordinatenmessgeräten

<sup>1)</sup> Die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten sind nach DAKKS-DKD-3 (EA-4/02) festgelegt. Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor  $k=2$ . Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.