

Technisches Datenblatt

NIKON Laserscanner LC60Dx

Antastabweichung (MPE _p) ¹	9 µm
Kugelstablänge (MPE _E) ²	6+L/350(µm)
Mehrfachtaster-Test (MPE _{AL}) ³	9 µm
Antast-Formabweichung ⁴	20 µm
Gesamt-Antastmaßabweichung ⁵	30 µm
Antaststreuung ⁶	36 µm
Kegelwinkel ⁷	125°
Streifenbreite	60 mm
Max. Aufnahmezeit	75.000 Punkte/Sek
Auflösung	60µm
Objektstand (ca.)	95 mm
Breite und Höhe des Sichtfeldes	60x60 mm
Gewicht	390 g
Interface für manuelle KMG	Ethernet
Laser	Klasse 2
Enhanced Scanner Performance	ESP3
Tageslichtfilter	Ja
Tastkopfkompatibilität	PH10M, PH10MQ, CW43, PHS



Alle Genauigkeitsspezifikationen gelten für ein KMG mit einer Genauigkeit von 2 µm + L/350 oder besser unter Verwendung einer vom Hersteller gelieferten Kalibrierkugel

¹Nikon Metrology Test vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE_p unter Verwendung einer 1 Sigma Kalibrierkugel.

²Nikon Metrology Test, vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE.

³Nikon Metrology Test, vergleichbar mit EN/ISO 10360-5 MPE_A

ISO 10360-8:2013 Spezifikationen:

⁴P_{Form.Sph.1x25:Tr:ODS,MPE}: Maximale Antast-Formabweichung unter Verwendung von 25 repräsentativen Punkten im translatorischen Scanning-Modus

⁵P_{Size.Sph.All:Tr:ODS,MPE}: Maximale Gesamt-Antastmaßabweichung unter Verwendung aller im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte

⁶P_{Form.Sph.D95%:Tr:ODS,MPL}: Maximale Antaststreuung unter Verwendung von 95 % der im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte

⁷Kegelwinkel: Bereich der Kugel, an dem die Messpunkte ausgewählt werden

Technisches Datenblatt

NIKON Laserscanner L100

Antastabweichung (MPE _p) ¹	6.5 µm
Kugelstablänge (MPE _E) ²	6 µm +L/350 mm
Mehrfachtaster-Test (MPE _{AL}) ³	6 µm
ISO Antast-Formabweichung ⁴	15 µm
ISO Gesamt-Antastmaßabweichung ⁵	20 µm
ISO Antaststreuung ⁶	26 µm
ISO Kegelwinkel ⁷	125°
Scan-Geschwindigkeit	200,000 Punkte/Sek
Auflösung (Punktabstand)	Max. 42 µm
Max. Sichtfeldweite im Fernbereich	110 mm
Sichtfeldtiefe	60 mm
Arbeitsabstand	105 mm
Laserklasse	Class 2
Verbesserte Scanner-Leistung (ESP)	ESP4
Tageslichtfilter	Ja
Tastkopf Kompatibilität	PH10M, PH10MQ, CW43, PHS



Alle Genauigkeitsspezifikationen gelten für ein KMG mit einer Genauigkeit von 2 µm + L/350 oder besser unter Verwendung einer vom Hersteller gelieferten Kalibrierkugel

¹Nikon Metrology Test vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE_p unter Verwendung einer 1σ Kalibrierkugel.

²Nikon Metrology Test vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE_E

³Nikon Metrology Test vergleichbar mit EN/ISO 10360-5 MPE_{AL}

ISO 10360-8:2013 Spezifikationen:

⁴P_{Form.Sph.1x25:Tr:ODS,MPE} : Maximale Antast-Formabweichung unter Verwendung von 25 repräsentativen Punkten im translatorischen Scanning-Modus.

⁵P_{Size.Sph.All:Tr:ODS,MPE} : Maximale Gesamt-Antastmaßabweichung unter Verwendung aller im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte.

⁶P_{Form.Sph.D95%:Tr:ODS,MPL} : Maximale Antaststreuung unter Verwendung von 95 % der im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte.

⁷Kegelwinkel: Bereich der Kugel, an dem die Messpunkte ausgewählt werden.

Technisches Datenblatt

NIKON Laserscanner XC65Dx



	XC65Dx	XC65DX-LS
Antastabweichung (MPE_p)¹	12 µm	15 µm
Kugelstablänge (MPE_E)²	4+L/350(µm)	4+L/350(µm)
Mehrfachtaster-Test (MPE_{AL})³	9 µm	9 µm
Antast-Formabweichung⁴	25 µm	35 µm
Gesamt-Antastmaßabweichung⁵	45 µm	80 µm
Antaststreuung⁶	48 µm	60 µm
Kegelwinkel⁷	115°	125°
Scan-Geschwindigkeit	Cross Scanner Modus: 3 x 25.000 Punkte/Sekunde Einzellinien Scanner Modus: 1 x 75.000 Punkte/Sekunde 75 Linien/Sekunde	Cross Scanner Modus: 3 x 25.000 Punkte/Sekunde Einzellinien Scanner Modus: 1 x 75.000 Punkte/Sekunde 75 Linien/Sekunde
Breite des Sichtfeldes	3x65 mm	3x65 mm
Höhe des Sichtfeldes	3x65 mm	3x65 mm
Objektstand (ca.)	75 mm	170 mm
Abmessungen	155x86x142 mm	155x86x142 mm
Gewicht	440 g	480 g
Enhanced Scanner Performance	ESP3	ESP3
Laser	Klasse 2	Klasse 2
Tastkopfkompatibilität	PH10M, PH10MQ, CW43, PHS	PH10M, PH10MQ, CW43, PHS

Alle Genauigkeitsspezifikationen gelten für ein KMG mit einer Genauigkeit von 2 µm + L/350 oder besser unter Verwendung einer vom Hersteller gelieferten Kalibrierkugel

¹Nikon Metrology Test vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE_p unter Verwendung einer 1 Sigma Kalibrierkugel.

²Nikon Metrology Test, vergleichbar mit EN/ISO 10360-2 MPE.

³Nikon Metrology Test, vergleichbar mit EN/ISO 10360-5 MPE_A

ISO 10360-8:2013 Spezifikationen:

⁴P_{Form.Sph.1x25:Tr:ODS,MPE}: Maximale Antast-Formabweichung unter Verwendung von 25 repräsentativen Punkten im translatorischen Scanning-Modus

⁵P_{Size.Sph.All:Tr:ODS,MPE}: Maximale Gesamt-Antastmaßabweichung unter Verwendung aller im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte

⁶P_{Form.Sph.D95%:Tr:ODS,MPL}: Maximale Antaststreuung unter Verwendung von 95 % der im translatorischen Scanning-Modus gemessenen Punkte

⁷Kegelwinkel: Bereich der Kugel, an dem die Messpunkte ausgewählt werden