STIEFELMAYER

Messtechnik in Perfektion

Nachhaltig und flexibel

Warum Stiefelmayer?

Messsysteme und Service der Firma Stiefelmayer bieten ein Maximum an Flexibilität

Im Vergleich zu starren Systemen wie großen Portalen sind Horizontalarm-Messsysteme deutlich flexibler einsetzbar. Selbst bodenebene, begeh- und befahrbare Lösungen sind realisierbar. Die Projekte können variabel gestaltet werden, von der Neumaschine bis zur hochwertig aufgearbeiteten Gebrauchtmaschine.

Stiefelmayer Messsysteme werden seit Jahrzehnten erfolgreich in verschiedenen Branchen eingesetzt wie Fahrzeugdesign, Automobilzulieferern, Getriebebau, Windkraftanlagen, Mobilität, Turbinenherstellung usw. Ob manuelles Messen von Einzelbauteilen oder wiederkehrende CNC-Serien-Messaufgaben, ob taktiles Messen, Scannen oder Fräsen weicher Materialien: Diese Anforderungen sind eigenständig oder in beliebiger Kombination mit Stiefelmayer Messsystemen möglich bzw. können ab Maschinen mit Baujahr 1980 häufig kundenspezifisch nachgerüstet werden.

Kombination aus CNC- und manuellem Messen mit absoluter Leichtgängigkeit

Im manuellen Betrieb sind die Achsen mit minimalem Kraftaufwand entweder zu verschieben oder per Handrad zu bewegen, gleichzeitig bleiben die Achsen selbsthemmend in Position. Im Vergleich zu Linearführungen überzeugt diese Technologie durch ihre deutlich bessere Leichtgängigkeit.

Kundenindividuelle Lösungen und eine Vielzahl an Ausführungen

- Y- und Z-Achse in verschiedenen Längen und mit flexibler X-Achse verfügbar
- Ausführungen boden- sowie seitengeführt, als Unterflur- oder hängendes System
- Zahlreiche Anbaumöglichkeiten an neue oder vorhandene Messplatten
- Vielfältige Umbauoptionen der Achsenlängen bestehender Maschinen

Tradition verpflichtet – Pionier der ersten Stunde mit großer Expertise

Seit dem Jahr 1874 ist Stiefelmayer in der Messtechnik aktiv und für zahlreiche innovative Entwicklungen verantwortlich. Dazu zählen die Messstandards wie das MZ-1060-Protokoll, Zubehör wie die ersten Messtaster und der Würfelkopf.
Die erste 3D-Horizontalarm-Maschine mit Digitalanzeige, die bereits in den 70er Jahren auf den Markt kam, geht ebenfalls auf das Konto der Tüftler von Stiefelmayer.

Nachhaltige Qualität ist uns wichtig

Präzision liegt bereits in der Stiefelmayer Mechanik:

- Über Generationen verfeinerte Fertigungsverfahren z. B. der gehärteten Säulen und Messarme
- Optimale Geometrie der Messsysteme durch mechanische Ausrichtung ab Werk – im Unterschied zu anderen Lösungen am Markt selbst ohne weitere Kompensation
- Äußerste Stabilität und Langlebigkeit reduzieren Ausfälle auf ein Minimum
- Maximale Lebensdauer der wesentlichen mechanischen Komponenten bis zu 40 Jahre

Über den DAkkS-akkreditierten Stiefelmayer-Service wird durch Experten sichergestellt, dass die Messgenauigkeit auch über Jahrzehnte auf hohem Niveau ist.

	ACTURA	FUTURA	VENTURA (DESIGN)
Anwendung	• Messen großer Einzelbauteile • Anreißen von Werkstücken • Markieren, Messen im Clay-Design • Maßkontrolle bei Vorrichtungsaufbau	• Messen großer Einzelbauteile • Wiederkehrende Serienmessaufgaben • Präzise Messaufgaben • Kombination taktiles Messen und Scannen mit automatischem Tasterwechsel	• Messen großer Einzelbauteile • Wiederkehrende Serienmessaufgaben • Präzise Messaufgaben • Kombination taktiles Messen und Scannen mit automatischem Tasterwechsel • Anreißen von Werkstücken • Markieren, Messen, Fräsen weicher Materialien z. B. im Clay-Design • Maßkontrolle bei Vorrichtungsaufbau
Vorteile	• Einfach bedienbar • Leichtgängig • Duplex möglich • Solide und robust • Stabil • Bodeneben möglich	• Flexibel umschaltbar manuell ⇆ CNC • Leichtgängig • Duplex möglich • Viele Umrüstoptionen • Präzise, stabil	• Flexibel umschaltbar manuell ⇆ CNC • Leichtgängig • Duplex möglich • Viele Umrüstoptionen • Präzise, stabil • Bodeneben möglich
Anbringung der Messplatte	Führungsschiene mit verschraubtem oder gestecktem Führungslineal nach Maß auf Mess- oder Anreißplatte	Seitlich an Messplatte verschraubtes Führungssystem. Messplatte komplett als Arbeitsfläche verfügbar	Bodenebene Messplatte, Fläche begeh- und befahrbar. Führungs- und Messsystem integriert oder Führungsbalken
Genauigkeit E_0	45 – 120 µm + L/20 < 100 – 240	20 – 65 µm + L/20 < 50 – 160	25 – 90 µm + L/20 < 60 – 210
Messbereich X	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Messbereich Y	Bis 2000 mm (2500 mm)*	Bis 2000 mm	Bis 2000 mm (2500 mm)*
Messbereich Z	Bis 3000 mm	Bis 3500 mm	Bis 3500 mm (4000 mm)*
Antriebe X, Y, Z	ACTURA manuell: X, Y, Z manuell per Handrad	FUTURA manuell: X, Y, Z manuell per Handrad FUTURA CNC/CNC-manuell: X, Y, Z CNC oder motorisch CNC-manuell: umschaltbar auf manuellen Betrieb per Handrad	Ventura manuell-motorisch: X motorisches Handrad, Y, Z manuell (Handrad) oder motorisch VENTURA CNC/CNC-manuell: X, Y, Z CNC oder motorisch CNC-manuell: umschaltbar auf manuellen Betrieb per Handrad

* Möglicher Maximalmessbereich als Anreißlösung

STIEFELMAYER

Stiefelmayer-Messtechnik GmbH & Co. KG
Rechbergstraße 42
D-73770 Denkendorf

Tel.: 0711/ 93 440-602
Fax: 0711/ 93 440-12
E-Mail: messtechnik@stiefelmayer.de
www.stiefelmayer.de

LinkedIn SCAN ME

TU Nr. 00791551 04/23